



CombiSteel

La vitrine réfrigérée de 120 L est idéale pour conserver vos produits au frais. Avec une température positive et un système de froid ventilé, elle assure une conservation optimale. Parfaite pour les professionnels de la restauration ou de la collectivité, cette vitrine est un équipement essentiel pour garantir la fraîcheur de vos aliments.

Caractéristiques Produit :

Alimentation : 230 V	Volume (L) : 120	Type de Porte : Coulissante
Température Minimum (°C) : 3	Température Maximum (°C) : 8	Porte : Vitrée
Nombre de portes : 2	Finition Extérieure : Inox	Longueur (mm) : 678
Profondeur (mm) : 568	Hauteur (mm) : 670	Poids (kg) : 87
Puissance (W) : 160	Couleur : Argent / Inox	Type de Froid : Ventilé
Températures : Positives	Réfrigéré : Oui	Liquide de refroidissement : R600a
Gaz réfrigérant de série : R600a	Hauteur Intérieure (mm) : 380	Largeur Intérieure (mm) : 673
Profondeur Intérieure (mm) : 530		

Informations Logistiques :

Largeur : 0 mm	Profondeur : 0 mm	Hauteur : 0 mm
----------------	-------------------	----------------